

# ROSCAS TRAPEZOIDALES, ROSCAS ESPECIALES, TUERCAS, TORNILLOS DE ALIMENTACIÓN



Como especialistas en piezas roscadas hechas a medida, contamos con más de 25 años de experiencia en industrias con altos estándares de calidad, como el sector de la tecnología de accionamiento, tecnología médica, procesamiento de alimentos, aplicaciones offshore, industria de defensa, maquinaria pesada o maquinaria de propósito especial.

Para estas aplicaciones ofrecemos piezas roscadas con un grado muy alto de personalización, lo cual es nuestro fuerte. Nos centramos en sus necesidades individuales, no sólo en la norma.

Podemos fabricar su rosca de cualquier material, incluyendo todas las operaciones de torneado, fresado y perforación, así como el mecanizado final subsiguiente y el acabado superficial. También dimensiones de rosca especiales con profundidades roscas inusuales, formas, pasos de rosca o ángulos roscados, pueden ser realizados por nosotros en breve plazo.

Desafíenos - esperamos recibir su solicitud de presupuesto

## - ROSCAS DE TORNILLOS ESPECIALES - PODEMOS FABRICAR CUALQUIER TIPO DE ROSCA



Podemos producir perfiles de rosca específicos del cliente con un ángulo de flanco o un paso de rosca no estándar, basados en nuestra producción interna de herramientas.



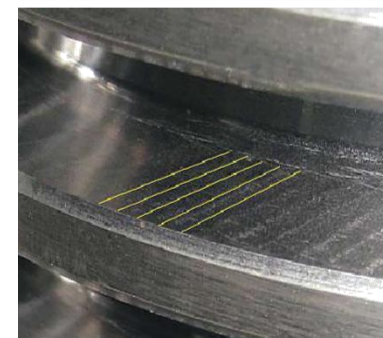
- Multi pasos de rosca con 1, 2, 3 o 50 pasos
- Paso de rosca variable
- Longitud- 10 mm a 20 metros
- Diámetro - 10 a 300 mm
- Rosca interna hasta 2.000 mm
- Mecanizado complejo
- Estándar, templado y materiales especiales (alubronce, bronce especial, acero inoxidable, aluminio, aceros endurecidos, plásticos, aceros no magnéticos...)
- Tratamientos térmicos hasta 8 metros de largo (recocido, endurecimiento, templado...)
- Revestimiento de superficies / tratamientos (protección a la corrosión, galvanizado, electropulido, fosfatación...)
- Prototipos, series pequeñas o producción en masa
- Plazos cortos de ejecución (2-3 semanas)



## GRAN DESEMPEÑO BAJO CARGA PESADA SIN EFECTO STICK-SLIP

La superficie del husillo de un gato de elevación de 12 T después del "rodaje inicial" del tornillo con tuerca de carga y lubricante.

Claramente visible: no se aplana mecánicamente en los valles de los micro canales donde se almacena el lubricante. Estas excelentes características de lubricación son típicas de los tornillos fabricados por Bornemann Gewindetechnik. La calidad de la superficie de rosca es un factor crítico para evitar el efecto "Stick Slip" y por ende el atascamiento de la rosca.



**BORNEMANN**  
Gewindetechnik